

# STAUF

seit 1828



## STAUF SPU 460

жестком однокомпонентный паркетный клей SPU согласно ISO 17178



### Технический паспорт

Номер продукта ✓ 126110

Особые возможности

- ✓ отсутствие вредного взаимодействия с лаками на водной основе STAUF
- ✓ лаками, литым асфальтом или старыми основаниями
- ✓ высокая прочность при сдвиге
- ✓ комбинирует высокую прочность с эластичностью
- ✓ отличное рифление
- ✓ для темных пород древесины предлагается окрашенный клей (SPU-460 E)

Соответствующие напольные покрытия

- ✓ Паркет из слоистой клеёной древесины на ребро согласно DIN EN 14761 толщиной от 16 мм
- ✓ Паркет из слоистой клеёной древесины необработанный согласно DIN EN 13227 до 55 x 250 мм, толщина не менее 10 мм
- ✓ Массивные доски
- ✓ Многослойный паркет согласно DIN EN 13489
- ✓ Мозаичный паркет согласно DIN EN 13488
- ✓ Штучный паркет согласно DIN EN 13226

Соответствующие основания

- ✓ Литой асфальт, присыпка песком
- ✓ Бетон C 25 / 30 согласно DIN 1045 (шероховатая поверхность)
- ✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки
- ✓ Деревянные основания (паркет, доски)
- ✓ Выравнивающие смеси STAUF для паркета
- ✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB
- ✓ Цементные стяжки

Соответствующие грунтовки

- ✓ STAUF VDP 130
- ✓ STAUF VPU 155 S
- ✓ STAUF VDP 160
- ✓ STAUF VEP 195
- ✓ STAUF WEP 180

Соответствующие выравнивающие смеси

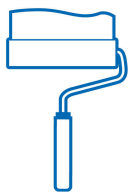
- ✓ STAUF XP 40
- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF FZ
- ✓ STAUF RM

	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ STAUF PU</li> <li>✓ STAUF SSP RAPID</li> </ul>
Соответствующие подложки	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Шумопоглощающая армирующая подложка</li> <li>✓ Подложка из полиэстерного волокна</li> <li>✓ Шумоизоляционная плита, не кашированная</li> </ul>
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ устойчивый к старению</li> <li>✓ эластично деформируемый</li> <li>✓ подходит для полов с подогревом</li> <li>✓ Остатки клея легко удаляются</li> <li>✓ очень хорошо наносится</li> <li>✓ очень низкая эмиссия летучих органических соединений</li> <li>✓ быстро достигает прочности</li> <li>✓ не содержит воды</li> </ul>
Цвет	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ бежевый</li> </ul>
Расход на м <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 1100г с помощью зубчатого шпателя3</li> <li>✓ 1350г с помощью зубчатого шпателя4</li> <li>✓ 1200г с помощью зубчатого шпателя5</li> </ul>
Время укладки	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 20 минут при 20 °C</li> </ul>
Допустимая нагрузка	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ через 24 часа</li> <li>✓ Шлифовка: через 24 ч</li> </ul>
Климатические условия в помещении для применения	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %</li> </ul>
Класс опасности при транспортировке	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ -</li> </ul>
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 12 месяцев</li> </ul>
Giscode	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ RS 10</li> </ul>
Ecode	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ EC1 plus</li> </ul>
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 8 кг Пластмассовое ведро, 18 кг Пластмассовое ведро</li> </ul>



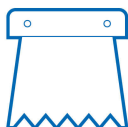
## ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ

Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356. Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.



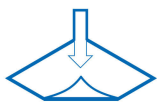
## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажност, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF. Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.



## ПРИМЕНЕНИЕ

Нанести клей на основание соответствующим зубчатым шпателем, при этом посредством равномерного ведения зубчатого шпателя избегать образования клеевых гнезд и слишком толстых слоев клея. В течение указанного для укладки времени уложить паркет в клей, немного задвинуть и плотно прижать. Необходимо избегать попадания клея в стыки. Загрязнения клеем могут удаляться в зависимости от степени отверждения соответствующими очистителями STAUF. Предварительно следует проверить воздействие очистителя на поверхность окончательно обработанного на заводе паркета на каком-либо скрытом участке или на образце. Затвердевшие остатки клея можно относительно легко удалить механически и почти без остатка, однако, длительного воздействия на окончательно обработанные поверхности паркета следует избегать из-за образования возможных контуров.



## ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА

Способность переносить нагрузку зависит от климатических условий в помещении и от количества нанесенного материала.



## ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ

Взаимодействия с распространенными уплотнениями швов на водной основе большей частью могут быть исключены, тем не менее возможны. При необходимости следует заранее проверить ингредиенты масляных систем или же систем масло/воск и их воздействие на клей. В частности, в случае паркета из массивной древесины без соединения шип-паз преимущественно использовать клеящие вещества, не вызывающие взаимодействие со средствами для обработки поверхности, например, SPU 570, PUK 446, PUK 455. Клей твердеет при реакции с влагой. Она присутствует в виде влажности воздуха, древесины или основания. Скорость твердения ускоряется благодаря повышенной температуре окружающей среды. Продолжительность отверждения растет с толщиной клеевого слоя. Для прочной и жесткой фиксации массивных досок и паркета из массивной древесины в соотношении ширины-толщины 1:10 или 1:5 (например, лампаркет шириной 10 мм), а также для укладки «быстрореагирующих» паркетов на напольное панельное отопление целесообразно использовать клеи STAUF SPU 570, STAUF PUK 446 или PUK 455.



## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)

01.03.2020 - 20:45:01